

TECHNICKÝ LIST

Zveřejněním tohoto technického listu pozbývají předchozí informace platnosti.

HENEPUR Easy

Popis produktu

Vysoce plnivý 2K PUR vícevrstvý lak s vysokým obsahem pevných látek, určený pro povrchy nábytku s uzavřenými póry v interiérech. Lze jej použít jako základní i vrchní lak s vynikající chemickou a mechanickou odolností. HENEPUR Easy je tónovatelný pomocí systému PRO MIX Industry, přičemž maximální množství základních barevných odstínů nesmí přesáhnout 25 % objemu základního laku.

Vlastnosti

ATEST
Ověření požárního chování pro prokázání stavební třídy B1.
Těžce zápalné na dřevěných spárovaných deskách (včetně dýhovaných) s požárním chováním podle normy DIN 4102-B1.
INTERNÍ ZKOUŠKA
Odolnost vůči slinám a potu.
Splňuje normy DIN 53160-1/-2.

Aplikace

Pro rychleschnoucí, otevřenou a uzavřenou pórovitou barevnou lakovou úpravu namáhaných ploch v nábytkovém a interiérovém stavitelství, pro vybavení hotelů a škol, stejně jako pro kuchyňský a sanitární nábytek, oblasti použití II-IV podle normy ÖNORM A 1610-12. Také vhodné pro lakování dětských hraček a předmětů, které mohou občas přijít do kontaktu s potravinami.

Technické údaje

Základ pojiva	Polyesterpolyol
Hustota	cca 1,11 g/cm ³ při 20 °C
Odstín	Hotové odstíny: RAL 9010, RAL 9016 Základ tónovatelný podle RAL, NCS a mnoha dalších barevných řad
Stupeň lesku	Sametově matný
Viskozita	60 – 70 sec. podle DIN u 4 mm při 20 °C

Pokyny ke zpracování

Příprava podkladu	Podklady, jako jsou surové a základované MDF desky, dýhované a lakované dřevěné desky a masivní dřevěné části, musí být řádně předem upraveny. Bez prachu. suché, nosné a zbavené oddělovacích látek (tuku, silikonu, vosku atd.). Broušení dřeva: Hrubě pórovité dřevo: zrna 150 – 220; Jemně pórovité dřevo: zrna 180 – 280. Mezibroušení: zrna 320 – 400. Při broušení povrchů podobných lakům: zrna 400 – 500.
--------------------------	---

Podmínky zpracování:	Zpracování při teplotě mezi +15 a +25 °C.
Způsob nanášení:	<p>Stříkáním (Airless, Airmix, kelímková pistol)</p> <p>Airless Velikost trysky (mm): 0,23 – 0,28 Tlak stříkání (bar): 120 – 150 Vzduchový tlak (bar): ---</p> <p>Airmix Velikost trysky (mm): 0,23 – 0,28 Tlak stříkání (bar): 60 – 80 Vzduchový tlak (bar): 1,5 – 2,0</p> <p>Kelímková pistol: Velikost trysky (mm): 1,2 – 1,4 Tlak stříkání (bar): --- Vzduchový tlak (bar): 2,1 – 3,0</p> <p>V závislosti na použitém stříkacím zařízení mohou nastat odchylky v tlaku stříkání, vzduchovém tlaku a velikosti trysky. Při aplikaci pomocí zařízení Airmix nebo Airless se doporučuje zkontrolovat vhodnost použitého typu zařízení.</p>
Nanášené množství:	2 x 110 – 170 g/m ²
Poměr míchání:	2 díly HENEPUR Easy , 1 díl HENECAT PUR Härter 245 (tužidla)
Doba zpracování:	Cca 2 hodiny
Ředění:	HENEVISK Verdünnung 670, HENEVISK Verdünnung 670 lang
Schnutí:	V závislosti na způsobu zpracování a množství nátěru; suchý na prach po cca 15 minutách, nelepivý po cca 45 minutách, brouditelný po cca 2–3 hodinách.
Čistidlo:	HENEVISK Verdünnung 670, HENEVISK Verdünnung 670 lang

Skladovatelnost

Lak:	3 roky (hotové odstíny) nebo 2 roky (míchaný lak) v neotevřeném originálním balení při skladovacích teplotách mezi +15 a 25 °C.
Tužidlo:	2 roky v neotevřeném originálním balení při skladovacích teplotách mezi +15 a 25 °C. Pozor, citlivé na vlhkost ! Načatá balení dobře uzavřít a rychle spotřebovat.

Důležitá upozornění

- Před zpracováním dobře promíchejte.
- Tužidlo důkladně vmíchejte.
- Směs laku a tužidla nechte před zpracováním 10–15 minut reagovat.
- Chemická a mechanická odolnost je dosažena až po vytvrzení, které trvá 5–7 dní.
- Uvedené hodnoty platí pro pokojovou teplotu (20 °C / 65 % RV). Výrazné odchylky od těchto hodnot mohou způsobit změny vlastností laku a vést k chybám při lakování.

Aktualizace: 10/2024/JT