

## HENEPUR PROFICOLOR

Při zveřejnění tohoto technického listu zaniká platnost předchozích informací.

### POPIS PRODUKTU

Vysoce hodnotný polyuretanový lak na bázi akrylátu, speciálně použitelný pro barevnou povrchovou úpravu nábytku v interiérech.

Při aplikaci se velmi dobře slévá, je velmi dobře brousitelný a zvýrazňuje kresbu dřeva. Je mechanicky odolný (např. proti poškrábání prstýnkem).

Na základě jeho vynikající mechanické odolnosti (např. proti poškrábání prstýnkem), již není zapotřebí konečného lakování bezbarvým krycím systémem.

TECHNICKÉ VLASTNOSTI		
<b>Odolnost proti chemickým vlivům</b>		
ÖNORM A 1605-15	Splňuje požadavky třídy 1B1	
<b>Odolnost proti otěru</b>		
ÖNORM A 1605-12 - zkouška 2	Splňuje požadavky třídy 2D (>50 U)	
<b>Odolnost proti poškrábání</b>		
ÖNORM A 1605-12 - zkouška 4	Splňuje požadavky třídy 4D (>1,0 N)	
<b>Chování při požáru ÖNORM EN 13501-1</b>		
Chování při požáru: B	Tvorba kouře: s 2	Hořící odkapává/odpadává: d 0
<b>Chování při požáru ÖNORM EN ISO 11925-2</b>		
<b>Opalování hran</b>	Opalování ploch	
<b>LAKOVÁNÍ HRAČEK</b>		
HENEPUR PROFICOLOR je určen k lakování hraček. Splňuje požadavky ÖNORM S 1555 - odolnost potu a slinám.		

### POUŽITÍ

- Pro všechny silně namáhané plochy nábytku v interiérech, včetně kuchyňských ploch a sanitárních prostorů.
- Oblast použití II až VIII dle ÖNORM A 1610-12.
- Určeno pro nátěry ploch vybělených peroxidem vodíku.
- Určeno pro nátěry hraček a dřevěných předmětů, které mohou příležitostně přijít do kontaktu s potravinami.

HENEPUR PROFICOLOR je určený pro lakování pórovitých dřevin (např. jasan a dub), taktéž i dřevin s uzavřenými póry, již předzákladovanými HENEPUR Isofüllerem. Je možno ho použít i na jiné dobře přilnavé základní laky. Na většině výrobků z plastické hmoty má HENEPUR PROFICOLOR vynikající přilnavost (je třeba provést zkoušku přilnavosti).

TECHNICKÁ DATA	
Pojivo	Akrylatpolyol
Viskozita	60" DIN 4 mm/20°C
Odstín	Všechny odstíny RAL, SIKKENS, sanitární a speciální odstíny
Specifická hmotnost	1,10 g/cm <sup>3</sup> ± 0,03 při 20°C u bílého odstínu
	1,00 g/cm <sup>3</sup> ± 0,03 při 20°C u černého odstínu
Stupeň lesku	Hedvábný mat

## UPOZORNĚNÍ KE ZPRACOVÁNÍ

**Příprava povrchu:** odstupňované broušení dřevin: s hrubými póry – hrubost 120 až 180  
s jemnými póry – hrubost 150 až 220  
mezibrus: hrubost 240 až 320

## Zpracování

Podmínky pro zpracování	Při provozní teplotě +15°C až +25°C
Způsob nanášení	Stříkání (Airless, Airmix, keímková pistol), polévání
Maximální síla nátěru	80-150 g/m <sup>2</sup> v jedné vrstvě
Poměr tužení	10 dílů HENEPUR PROFICOLOR 1 díl HENECAT PUR tužidlo 451
Doba zpracovatelnosti	1 pracovní den
Korektura viskozity	Cca 20% ředidlo HENEVISK 670 nebo 413 dle použití
Schnutí	Broušení a přelakování je možné cca po 1 až 2 hod., přičemž mezibrus musí proběhnout vždy těsně před dalším nátěrem laku! Schnutí přes noc zvyšuje plnicí schopnosti následného lakování! U více nátěrů je doporučen pouze jeden pracovní chod denně
Čisticí prostředek	HENEVISK ředidlo 413, HENEVISK ředidlo 670

**PŘÍDAVEK**

Jemná povrchová struktura	Strukturová pasta HENEPUR (Strukturpaste) přidané množství 10%
POZOR PŘI TUŽENÍ PRO PŘILNAVOST NA SKLO	<b>Speciální tužidlo pro aplikaci na sklo</b>
Poměr tužení	10 dílů HENEPUR PROFICOLOR 1 díl HENECAT PUR Glashärter - tužidlo na sklo
Úprava stupně lesku	HENEPUR Mattpaste cílový stupeň lesku G10 přidané množství 10%

**LEPENÍ**

Lepení lakovaných skleněných desek provádět nejdříve po dostatečném vytvrzení laku. Minimální doba schnutí 5 dní při pokojové teplotě 20°C.	
Následující vhodné lepicí pásky a lepidla, které již byly testovány:	
3M:	lepicí páska Pressure Sensitiv Tape Scotch TM
3M:	lepicí páska VHB TM
Mipa:	Beko Silicon neutral

Skladování	Barva:	156 týdnů v uzavřeném originálním balení při teplotě mezi +15 až 25°C
	Tužidlo:	104 týdnů v uzavřeném originálním balení při teplotě mezi +15 až 25°C <b>Pozor: tužidlo je citlivé na vlhkost vzduchu!</b> Již načaté nádoby dobře uzavírat a po otevření obsah rychle spotřebovat
Balení	Barva:	1 l, 10 l a 25 l plechové balení
	Tužidlo:	0,1 l, 0,5 l, 1 l a 2,5 l plechové balení

**DŮLEŽITÁ UPOZORNĚNÍ**

- ❖ Před zpracováním dobře promíchat!
- ❖ Tužidlo dobře promíchat!
- ❖ Směs laku a tužidla ponechat před zpracováním 10 - 15 minut reagovat.
- ❖ Vyzkoušet mechanické vlastnosti barvy a přilnavost.
- ❖ Pozor: před zpracováním provést zkoušku odstínu.
- ❖ Používat pouze jednu šarži.
- ❖ K docílení správného zesíťování pórů u pórovitých nátěrů je nutné zředit lak přídatkem 30% ředidla. Posléze zpracovat metodou „lak na lak“ s odpovídajícím mezischnutím a mezibroušením.
- ❖ K ověření přilnavosti na umělých hmotách a fóliemi potahovaných materiálech, je zapotřebí provést zkušební nátěr.
- ❖ Je možno míchat pouze s HENEPUR Sun Blocker 370 a HENEPUR Sun Blocker Rapid. S jinými laky je neslučitelný.
- ❖ Uvedené údaje se vztahují na aplikaci při výše uvedených provozních teplotách. Velké odchylky od těchto teplot mohou ovlivnit vlastnosti laku, které způsobí nesprávný výsledek lakování.
- ❖ Konstrukční spojení, např. lepení, při povrchové úpravě skla, by mělo být prováděno pouze na nelakované straně skla. Na statické vlastnosti nelze poskytnout žádnou záruku.
- ❖ Na základě naší dosavadní praxe Vás upozorňujeme, že při lakování skla, vzhledem k jeho různým druhům, mohou nastat problémy s přilnavostí, tvořením trhlin atd. Proto z těchto důvodů nemůžeme poskytovat žádnou záruku.

1.4.2019JCH