

HENEPUR ISOFÜLLER = základ (plnič)

Speciálně určeno pro použití na MDF desky bez dodatečné izolace

Při zveřejnění tohoto technického listu zaniká platnost předchozích informací.

POPIS PRODUKTU

Velmi plnivý, pigmentovaný dvoukomponentní (2K) základ (plnič) na polyuretanové bázi. Má vynikající plnivost a kryvost. Vzhledem k tixotropnímu nastavení je vhodný pro stříkání kolmých nábytkových ploch (nestéká).

TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA		
Odolnost vůči chemickým vlivům		
ÖNORM A 1605-12	Požadavek třídy	1B
Odolnost vůči plamenu		
ÖNORM B 3800 (ve spojení s těžko vznítitelným základem)	Třída hořlavosti	B1 (těžko vznítitelná)
	Třída kouřivosti	Q1 (lehce kouří)
	Třída tvorby kapiček	TR1 (neskapává)

APLIKACE

- Je vhodný pro lakování uzavřených pórů na PUR plochách a na všech ostatních místech, kde je požadavek na dobrou brousitelnost laku, zejména u MDF desek.

TECHNICKÁ DATA	
Pojivo	Polyesterpolyol
Hustota	~1,38 g/cm ³
Barevný odstín	Bílý (tónovatelný max. do 20% s PRO MIX průmyslovým systémem)
Stupeň lesku	Odpadá
Viskozita	Tixotropní (nestékavá)

UPOZORNĚNÍ KE ZPRACOVÁNÍ

PŘÍPRAVA POVRCHU

Stejněměrně vbrousit: brusivo – hrubost zrna: 120 až 180

ZPRACOVÁNÍ

Podmínky zpracování	Při provozní teplotě +15°C až +25°C
Způsob aplikace	Stříkání
Nanášené množství	100-150 g/m ² na jednotlivou vrstvu
Doba zpracování	Cca 3 hod.
Poměr míchání	5 dílů HENEPUR Isofüller / 1 díl HENECAT PUR tužidlo 258 (váhově)
	4 díly HENEPUR Isofüller / 1 díl HENECAT PUR tužidlo 258 (objemově)
Pracovní viskozita	Ke stříkání: 22-28" DIN 4 / HENEVISK ředidlo 413 (5-20%)
	K polévání: 30-40" DIN 4 / HENEVISK ředidlo 670 (5-20%)

Schnutí	Suché na prach: po 20 - 25 min	
150 μ vlhkého filmu na sklo	Pevně drží: po 4 - 5 hod.	
Při 20°C	Brousitelné: po cca 6 hod. (nejlépe přes noc)	
Nucené sušení	Je možné do +50°C	
Ustanovení VOC	EU hraniční hodnota pro tento produkt (kat. A/j): 500 g/l (2010) Tento produkt obsahuje max. 464 g/l VOC	
Skladování	Lak:	208 týdnů v uzavřeném originálním balení při skladové teplotě mezi +15°C až 25°C
	Tužidlo:	52 týdnů v uzavřeném originálním balení při skladové teplotě mezi +15°C až 25°C Pozor: tužidlo je citlivé na vlhkost vzduchu Po otevření rychle spotřebovat
Balení	Lak:	28 kg, 14 kg, 5,5 kg a 2,75 kg (plechový obal)
	Tužidlo:	1 l a 2,5 l (plechový obal)

DŮLEŽITÁ UPOZORNĚNÍ

- ❖ Tužidlo dobře promíchat.
- ❖ **Pro zajištění dokonalé přilnavosti je nutné plochy nalakované PUR lakem před dalším lakováním přebrousit a obratem lakovat.**
- ❖ Směs laku a tužidla před stříkáním nechat reagovat min. 10 - 15 min.
- ❖ Všechny uvedené podmínky jsou závislé na provozní teplotě.
- ❖ Při nedodržení předepsaného postupu a provozní teploty, může dojít ke zhoršení výsledku kvality provedené práce.
- ❖ Zajistit, aby PUR lak byl zpracováván a sušen při provozní teplotě nad +18°C!

DŮLEŽITÁ UPOZORNĚNÍ PRO LAKOVÁNÍ MDF DESEK

- ❖ Podklad musí být suchý, čistý, bez mastnoty, vosku a bez prachu od broušení.
- ❖ Při nákupu MDF desek věnujte pozornost jejich kvalitě (např. u MDF desky o síle 19 mm musí být hustota vyšší než 700 g/m³).
- ❖ Abychom docílili dokonalého vzhledu provedené práce, je nutno nářadí určené k frézování hran dobře nabrousit
- ❖ Při nízké jakosti ofrézovaných hran MDF desek, je zapotřebí hrany předem izolovat HENEPUR izolačním základem 401 (HENEPUR Isoliergrund 401), abychom docílili po nalakování dobrou kvalitu výrobku
- ❖ Před každým lakováním je nutno povrch vybrousit do hladka jemným brusným papírem.

28.3.2019JCH