

HENEPUR Dualit jako 1K nebo 2K zpracování

Při zveřejnění tohoto technického listu zaniká platnost předchozích informací.

POPIS PRODUKTU

HENEPUR Dualit je velmi kvalitní zesílený polyuretanový nábytkový lak. V závislosti na aplikaci se může zpracovávat jako 1K (jednokomponentní) nebo po přidání tužidla jako 2K (dvoukomponentní) lak. Neobsahuje žádný formaldehyd ani žádné kyseliny. Speciální UV filtry optimálně chrání povrchovou úpravu dokončeného podkladu proti zažloutnutí. Žádný další lak obsahující UV ochranné faktory již nesmí být používán!

Zpracování jako 1K nábytkový lak

Pro běžně používané nábytkové povrchy jako jsou obývací pokoje, ložnice nebo skříně, se HENEPUR Dualit zpracovává jako 1K nátěr bez přídavku tužidla. Chemickým síťovadlem je dosaženo velmi dobré chemické odolnosti. Rovněž jsou splněny požadavky ÖNORM S 1555 anebo DIN 53 160, vztahující se k potu a slinám.

Zpracování jako 2K nábytkový lak

Přidáním 10% HENECAT PUR Härter 451 (tužidla) dosahuje vyšší odolnosti vůči chemikáliím. Odpovídá požadavkům třídy 1B ÖNORM A 1605-12. Jako 2K systém je HENEPUR Dualit nejlepší pro lakování kuchyní, koupelnového nábytku, taktéž i židlí a stolů.

POUŽITÍ

Určený jako základní anebo vrchní nátěr pro lakování vysoce kvalitního nábytku. Povlak po vytvrzení neobsahuje žádné škodlivé látky.

Odolnost proti chemickým vlivům		
ÖNORM A 1605-12	Požadavek třídy	1B
Odolnost proti oděru		
ÖNORM A 1605-12 - zkouška 2	Požadavek třídy	2D (>50 U)
Odolnost proti poškrábání		
ÖNORM A 1605-12 - zkouška 4	Požadavek třídy	4D (>1,0 N)
LAKOVÁNÍ HRAČEK		
Odpovídá ÖNORM EN 71-3 "Bezpečnost hraček" – migrace určitých elementů („neobsahuje těžké kovy“) – děti mohou hračky kousat i olizovat.		

TECHNICKÁ DATA		
Pojivo	Olejová modifikace polyesterpolyol	
Hustota	0,92 g/cm ³ ± 0,02 při 20°C	
Barevný odstín	Bezbarvý	
Stupeň lesku	G00 tupý mat	G50 hedvábný lesk
	G20 hedvábný mat	G80 lesklý
Viskozita	Cca 35" ± 5 DIN 53 211	

PŘÍPRAVA PODKLADU

Předpis brusu povrchu dřevin:

hrubě pórovité	-	hrubost zrna 120 až 180
jemně pórovité	-	hrubost zrna 150 až 220
mezibrus	-	hrubost zrna 240 až 320

ZPRACOVÁNÍ

Podmínky pro zpracování	Při provozní teplotě +15°C až 25°C	
Způsob aplikace	Stříkání, polévání	
Nanášené množství	Základování:	120 - 160 g/m ²
	Vrchní nátěr:	100 - 130 g/m ²
Ředění	Až 30% HENEVISK Verdünnung 670 nebo HENEVISK Verdünnung 413 (ředidlo)	
Schnutí	Brousitelné a přelakovatelné po 1-2 hod., schnutí při 20°C. Mezibrus musí proběhnout bezprostředně až před aplikací další vrstvy laku.	

Při zpracování 2K lakem

Tužidlo	HENECAT PUR Härter 451
Poměr míchání	10:1
Doba zpracování	2 pracovní dny; pokud je materiál zpracováván následující den, je nutné ho smíchat 1:1 s čerstvě natuženým materiálem – další prodloužení doby zpracování není možné

Skladování	Lak:	156 týdnů v uzavřeném originálním balení při teplotě mezi +15 °C až +25 °C
	Tužidlo:	104 týdnů v uzavřeném originálním balení při teplotě mezi +15 °C až +25 °C Pozor! Citlivé na vlhkost vzduchu! Po otevření rychle zpracovat!
Balení	Lak:	10 l, 25 l plechový obal, 200 l sud
	Tužidlo:	1 l, 2,5 l a 10 l

DŮLEŽITÁ UPOZORNĚNÍ

POZOR	Při lakování nekombinovat 1K s 2K lakem
--------------	--

- ❖ Před zpracováním dobře promíchat.
- ❖ Není určený jako povlak pro barevně lakované plochy.
- ❖ Nepoužívat u bělených ploch.
- ❖ Uvedené údaje se vztahují na aplikaci při výše uvedených provozních teplotách. Velké odchylky od těchto teplot mohou ovlivnit vlastnosti laku, které způsobí nesprávný výsledek lakování.
- ❖ Exotické dřeviny např. indická jablono jsou velmi citlivé na světlo. Čím světlejší barevný odstín, tím je citlivější. Aby k tomu nedocházelo, použijeme k egalizaci mořidlo anebo lehce zabarvíme lak.

PŘI 2K ZPRACOVÁNÍ:

- ❖ Tužidlo dobře promíchat.
- ❖ Směs laku a tužidla ponechat před zpracováním 10-15 min reagovat.

5.4.2019JCH